



Depuración en Planta Industriales - TECNOLOGÍA MSABP™

Lafarge Cementos, S.A. (Villaluenga de la Sagra) - CEMENTERA

EL REACTOR BIOLÓGICO AEROBIO MSABP™

El MSABP™ es una tecnología de tratamiento de aguas residuales de lecho fijo sumergido, aireado y segmentado.

El MSABP™ se caracteriza por una separación biológica manteniendo la continuidad del funcionamiento hidráulico.

La segmentación permite la formación de una cadena trófica microbiana, donde los lodos activos del nivel primario alimentan a los microorganismos del nivel superior.

De esa manera, se consigue una importante reducción de carga contaminante sin producir fangos activos en exceso con un bajo consumo energético

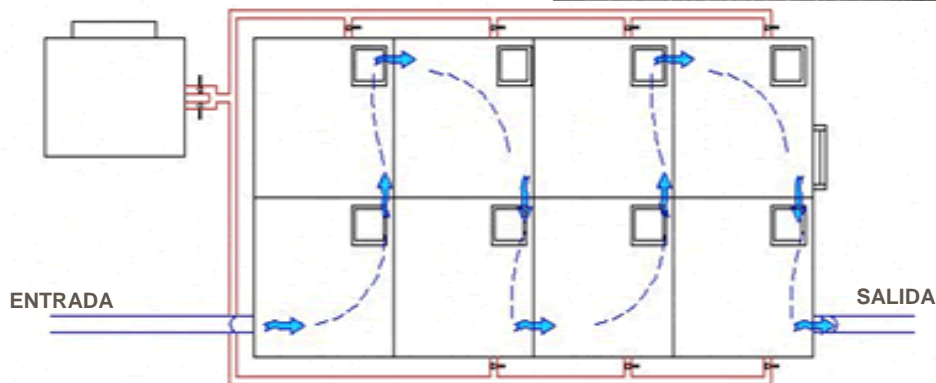
VENTAJAS DEL MSABP™

- Evita los lodos activos en exceso
- Mínimos costes de mantenimiento
- Totalmente automatizado
- Compacto, móvil, modular y de fácil instalación
- Ocupa poco espacio
- Gran adaptación a cambios de carga orgánica e hidráulica

LAFARGE es un grupo empresarial internacional presente en 76 países y con cerca de 90.000 trabajadores, cuyo principal negocio es la producción de cemento.

En la planta de Villaluenga de la Sagra, el agua que se utilizaba en las torres de refrigeración, era agua depurada que recibían directamente de la depuradora municipal. Debido a que es necesario garantizar una elevada calidad del agua que se utiliza en las torres de refrigeración, esta empresa ha decidido invertir en la construcción de una depuradora propia, para poder controlar y garantizar la calidad del agua.

La depuradora puesta en marcha a principios de 2008, tiene un caudal de diseño de 50 m³/día y está constituida por un reactor biológico aerobio con la tecnología MSABP™ y un sistema de filtración AMF².



www.integrargroup.es
info@integrargroup.es

Tel: +34 95 200 39 98
 +34 91 002 42 07



DATOS DE DISEÑO	Influyente	Efluyente
Caudal medio de diseño	50m ³ /día	50m ³ /día
pH	7.0	7.0
DQO	500 mg/L	< 40 mg/L
DBO ₅	300 mg/L	< 10 mg/L
SST	200 mg/L	< 10 mg/L



